

SMO (Super Multi cross flow Oscillation) 기술

SMO Power Reactor™

- 다중 교차 흐름 + 나노캐비테이션 + 충격파
- 강한 미세혼합, 유화, 분산, 물질전달 향상
- 반응 촉진, 에너지 절감, 품질 향상
- 연속식 대용량 적용 가능

적용 효과 (바이오디젤)

- ✓ 빠른 반응 속도, 높은 수율
- ✓ 메탄올/촉매 사용량 절감
- ✓ 글리세롤 함량 감소
- ✓ 폐기물 발생량 감소
- ✓ 반응 온도 (에너지) 개선
- ✓ 반응 시간 단축

장점

- ✓ 저온에서도 고품질 연료로 전환 가능
- ✓ 반응 효율 및 수율 향상
- ✓ 에너지 및 운전비 절감
- ✓ 설비 컴팩트화 및 연속 운전 적합
- ✓ 제품 품질 및 규격(HEFA/Biodiesel) 충족
- ✓ 지속가능성 및 경제성



주요 산출물

SAF (HEFA-SPK)

- ASTM D7566 (HEFA-SPK) 충족
- 저탄소 항공유
- 기존 항공유와 혼합 사용 가능 (최대 100%)

바이오디젤 (FAME)

- EN14214 / ASTM D6751 충족
- 경유 대체 연료

기술 정보가 필요하신 분은 문의 바랍니다.

※ SMO 적용 위치 : 원료 품

전화: 031) 340-3551

E-mail: info@orpinnovation.com

SAF 및 바이오디젤 생산 가능.