

오일 함유 폐수 정화 + 오일 회수 (Oil Recovery)

SMO Power Reactor[™] 기술로 폐수는 깨끗하게



오일 회수율 향상
최대 30% 이상 증가



폐수 정화 효율 증대
COD, SS, 유분 제거



약품 사용량 감소
화학약품 30~50% 절감



운영 비용 절감
에너지 비용 20~40% 절감



에너지 절감
운전비용 20~40% 절감



자원 순환 및 ESG 실현
폐기물 최소화 · 재이용 확대

SMO Power Reactor[™] 핵심기술

- ① 나노 캐비티 (Nano-Cavity) 기술
- ② 다중 충격파 (Multi Shock Wave)
- ③ 고전단 분산 (High Shear Dispersion)
- ④ 유화 파괴 (Emulsion Breakup)
- ⑤ 오일 회수 극대화 (Oil Recovery Maximization)

5대 핵심 시장을 동시에 공략하는 차세대 오일 회수 솔루션

01



정유사 Tank Bottom Sludge
저장탱크 슬러지 내 잔존 오일 회수



02



03



04



05



석유화학 오일함유 폐수
고농도 오일함유 폐수 정화 및 회수



기술 정보가 필요하신 분은 문의 바랍니다.

전화: 031) 340-3551

E-mail: info@orpinnovation.com