



오일 함유 폐수 정화 + 오일 회수 (Oil Recovery)

SMO Power Reactor™ 기술로 폐수



오일 회수율 향상
최대 30% 이상 증가



폐수 정화 효율 증대
COD, SS, 유분 제거



약품 사용량 감소
화학약품 30~50% 절감



운영 시간 단축
처리 속도 20~30% 향상



슬러지 및 폐기물 감량
슬러지 30~50% 감소



에너지 절감
운전비용 20~40% 절감



자원 순환 및 ESG 실현
폐기물 최소화 · 재이용 극대화

SMO Power Reactor™ 핵심기술

- ① 나노 캐비티 (Nano-Cavity) 기술
- ② 다중 충격파 (Multi Shock Wave)
- ③ 고전단 분산 (High Shear Dispersion)
- ④ 유화 파괴 (Emulsion Breakup)
- ⑤ 오일 회수 극대화 (Oil Recovery Maximization)

5대 핵심 시장을 동시에 공략하는 차세대 오일 회수 솔루션

01



정유사 Tank Bottom Sludge

02

03

04

05

기술 정보가 필요하신 분은 문의 바랍니다.

전화: 031) 340-3551

E-mail: info@orpinnovation.com



석유화학 오일함유 폐수